

Riempimento sempre corretto con l'ultima tecnologia di controllo peso

LUGATO

Al fine di ottemperare al regolamento tedesco in materia di imballaggi (FPVO), Lugato GmbH & Co. KG ha optato per un sistema di controllo peso METTLER TOLEDO XS40 verificato ufficialmente. In questo modo l'azienda è in grado di garantire che il peso nominale specificato venga controllato continuamente, garantendo l'esecuzione rapida e regolare dei processi.

Sulla linea di produzione di stucco e adesivo per piastrelle in sacchi stand-up, il sistema XS40 garantisce che dallo stabilimento di produzione non escano prodotti difettosi. Qui Lugato sfrutta la durata del sistema di controllo peso, messo costantemente a dura prova dall'accumulo di polvere. Ciò grazie all'elevato livello di ermeticità della cella di carico e a componenti di trasmissione quali i cuscinetti con rulli di deviazione, una vantaggiosa caratteristica disponibile già a partire dalla versione standard. Il responsabile della produzione dott. Klaus Weluda ha già utilizzato i sistemi di controllo peso METTLER TOLEDO e conosce bene la loro resistenza e la loro durata.



Pesatura di sacchi stand-up con un sistema di controllo peso XS40

Lugato

Controllo peso affidabile per evitare sovrariempimenti in ambienti difficili

Conformità agli standard di settore

METTLER TOLEDO

"Siamo estremamente soddisfatti della qualità dei prodotti METTLER TOLEDO e dell'assistenza tecnica che ci fornisce da 20 anni."

Dott. Klaus D. Weluda, responsabile della produzione

Ottimizzare lo spazio sulla linea di produzione

Un altro aspetto importante per Lugato era dato dal fatto che il sistema avrebbe occupato solo un'esigua quantità di spazio sulla linea di produzione. Grazie al suo design modulare, il sistema XS40 era facile da integrare con un quadro di comando separato su cui è stato installato anche il terminale di pesatura. Solo l'unità di pesatura è stata integrata direttamente nella linea di produzione, risparmiando spazio prezioso.

Ispezione al 100%

Con il sistema XS40, Lugato può essere sicura che ogni prodotto venga monitorato, il che significa che non verranno spediti sacchi riempiti in modo non corretto, come può a volte succedere quando si ricorre a controlli a campione. Ciò incrementa la fiducia dei consumatori nel prodotto e nel marchio del produttore, garantendo inoltre la conformità ai requisiti commerciali. Non solo: l'automazione del processo consente all'azienda di ottimizzare l'uso delle proprie risorse.



Semplicità d'uso

Il terminale di pesatura è ubicato in una posizione pratica e facilmente accessibile: il quadro di comando montato alla parete con terminale di pesatura integrato garantisce operazioni rapide e sicure, ad esempio "cambi di prodotto", consentendo all'azienda di alternare articoli diversi con la massima praticità.

Efficiente procedura di smistamento

I prodotti riempiti al di fuori delle tolleranze del regolamento tedesco in materia di imballaggi (FPVO) vengono scartati in modo affidabile. La procedura di smistamento avviene in modo efficiente e delicato utilizzando un pusher che spinge lateralmente il sacco difettoso.

Bilancia da banco METTLER TOLEDO

I prodotti scartati vengono raccolti su un nastro trasportatore a rulli, pesati di nuovo e riempiti secondo necessità. Vengono quindi reimmessi nel flusso di produzione e sottoposti nuovamente a ispezione. Ciò riduce notevolmente gli sprechi di prodotto e il tasso di falsi scarti.

Per ulteriori informazioni:

► www.mt.com/lugato

Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, Svizzera
Tel: +41-44-944 22 11
Email: product.inspection@mt.com
Website: www.mt.com/contact

Soggetto a modifiche tecniche.
©02/2016 Mettler-Toledo GmbH
PI-CW-CS-IT-GEN-LUGATO-112016